検　査　成　績　書

承認		担当	

受付番号		件　名	

検　査　項　目	検査内容・規　格	判　定　（　実測値　）
1．基材グレード	指定基材であること。（ｸﾞﾚｰﾄﾞ:　　）	
2．板厚	±　　mm	（　　）
3．外形寸法	X:　　±　　mm	（　　）
	Y:　　±　　mm	（　　）
4．穴径	指定の穴径・公差で仕上がっていること。	
5．Vカット	位置・残り厚が公差内であること。	
	Vカット残り厚（社内規格:　±　mm）	（　　）
6．反り・捻じれ	指定の範囲内であること。	
7．ソルダーレジスト	パッド・ランドかぶりは指定規格内のこと。	
	パターン間の導体露出なきこと。（かすれ・はがれ）	
8．シルク	パッド・ランドかぶりは指定規格内のこと。	
	判読可能なこと。	
9．表面仕上げ	指定仕上げのこと。（半田レベラー　　仕上げ）	
10．回路	目視検査：見逃しによる流出なきこと。 （断線・短絡・欠損・残銅・層間ずれ）	
	電気検査：専用・汎用・ﾌﾗｲﾝｸﾞﾌﾟﾛｰﾌﾞ（検出率 100%）	
11．特性インピーダンス	シングル　層番号＿＿＿＿規格＿＿＿～＿＿＿Ω	
	（Z0）　層番号＿＿＿＿規格＿＿＿～＿＿＿Ω	
	差動　層番号＿＿＿＿規格＿＿＿～＿＿＿Ω	
	（Zdiff）　層番号＿＿＿＿規格＿＿＿～＿＿＿Ω	

総　合　判　定	合　格	不　合　格

備　考