

アルミ製造基準書

プリント基板ネット通販  
P板.com  
ピーバンドットコム  
<http://www.p-ban.com/>

# アルミ基板 製造基準書

株式会社インフロー

記載内容は予告無く変更することがあります

予めご了承ください

## アルミ製造基準書

### 1. 適用範囲

本基準書は株式会社インフローによって運営されるプリント基板ネット通販「P板.com(ピーバンネットコム)」にて販売するアルミベースおよびアルミコア基板に適用します。

本基準書内に無い項目は、製造基準書(一般)に準じます。

### 2. 製造仕様概要

P板.comにて提供する片面、両面アルミベース基板、アルミコア2層基板の共通仕様

アルミ板材	標準:1.5mm 特注:0.8 / 1.0 / 2.0 mm
絶縁層	標準:100 $\mu$ m
穴径/ランド径	片面、両面アルミベース基板は、 $\phi$ 1.0 以上の NTH とし TH 部品穴は使用しない。 アルミコア2層基板の最少穴径/ランド径/コア絶縁径:0.7/1.2/2.2
最小パターン幅・間隔	標準:0.127mm 特注:0.10mm
表面処理	標準:耐熱プリフラックス(鉛フリー) 特注:半田レベラー(鉛フリー)/半田レベラー(有鉛)/ 無電解金フラッシュ(鉛フリー)/ 電解金メッキ(鉛フリー)/なし(銅箔のみ)/
レジスト(色)	標準:白色、緑色 特注:赤/青/黒/黄
シルク(色)	標準:黒色、白色 特注:黄
銅箔厚	標準:35 $\mu$ m 特注:18 $\mu$ m, 70 $\mu$ m, 105 $\mu$ m, 140 $\mu$ m
外形加工	ルーター加工
基板外形 (外形寸法指示)	小数点一桁 最小 20.0 $\times$ 20.0mm、最大 400.0 $\times$ 500.0mm

※上記以外の製造仕様で製造をご希望の際は、サポート窓口([info@p-ban.com](mailto:info@p-ban.com))までご相談ください。

アルミ製造基準書

### 3. 製造基準

#### 3.1 穴と外形

- ・ 穴壁と板端との距離は、最小 5.0mm とします。

#### 3.2 ソルダレジスト

- ・レジスト印刷は、標準：白色、緑色 特注：赤色、青色、黄色、黒色とします。

#### 3.3 シルク印刷

- ・シルク印刷は、標準：黒色、緑色 特注：黄色とし、指示面に印刷します。

※レジスト印刷の反対色をお選び下さい。

- ・字体は特に指定なしとします。
- ・レジストデータに基づき、シルクカットを行なう。
- ・最小基準 文字太さ 0.127mm、高さ 1.0mm とします。  
それ以下はカスレやにじみなどで判読不可能となる可能性があります。
- ・印刷位置公差は、±0.25mm になります。

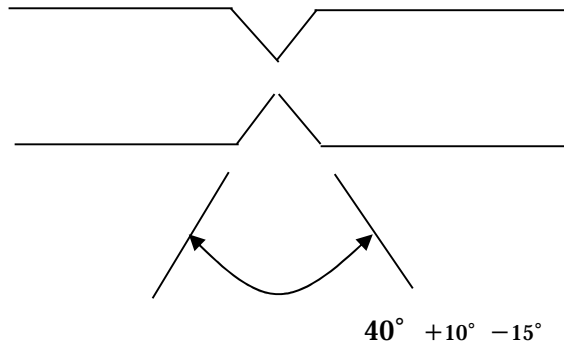
#### 3.4 ULマーク

- ・ご指示の場合のみ、ご希望箇所に印刷いたします。

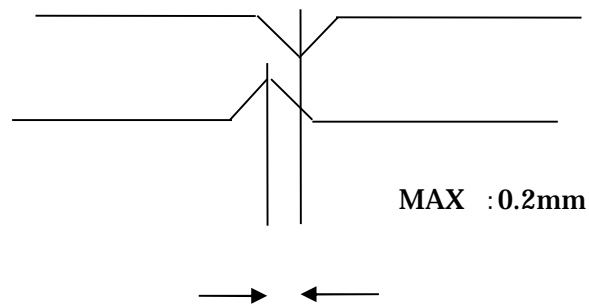
アルミ製造基準書

4. V カット

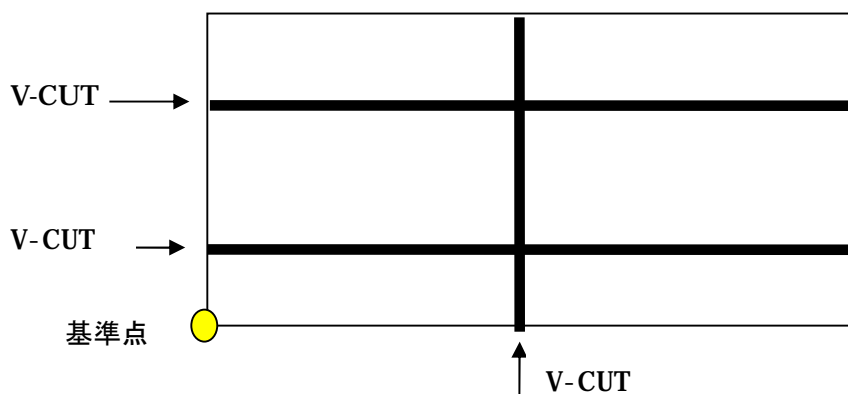
①角度



②裏表の位置精度



③CUT 位置精度



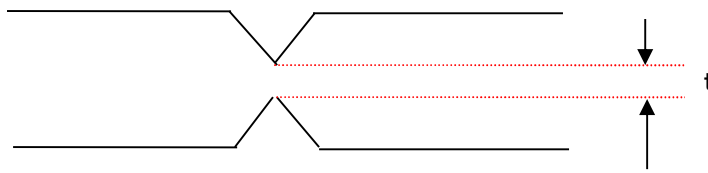
基準となる原点からVカットの中心までの距離

100mm 以下 ---  $\pm 0.2\text{mm}$

100mm を超えるもの --- 50mm までの寸法増加ごとに  $\pm 0.1\text{mm}$  を加える

アルミ製造基準書

④切削深さ



$t = 0.3\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$

5. そり・ねじれ

- 基板納入時におけるそり・ねじれは、以下の通りとします。

ただし、アルミ板厚 1.5mm、銅箔厚 35 $\mu$ 、絶縁層厚 100 $\mu$ の標準仕様時とする。

他の場合は、別途打ち合わせ要。

反り・ねじれ: 基板最大長に対して、0.15%以内

---

以上(End of the Documents)

アルミ製造基準書

### 変更履歴

形式(A:追加、C: 変更、D:削除)

版	変更日	項目	形式	変更理由・内容	担当
1.0	2010/11/4	全項目	新規	新規作成	皆川