設計サービス2

設計サービスご利用時の各種操作方法

検図から納品まで



お客様による検図が終了しましたら、必要に応じて承認・変更・修正を選択してください。

2

	ファイル種別	登録	ネファイル	登録日時	登録者			
1版	回路図+ネットリスト	回路図+	ネットリスト.zip	2012/08/29 17:47:4	6 お客様			
1版	部品リスト	部5	記(ストzip	2012/08/29 17:47:4	6 お客様			
1版	部品データシート	部品デ	ータシート zip	2012/08/29 17:47:41	6 お客様			
1版	基板外形図	基板	外形図zip	2012/08/29 17:47:4	6 お客様			
1版	設計指示書	言分言す	指示書.zip	2012/08/29 17:47:41	6 お客様			
承	2 3	録ファイル ご置CAD zip	登録日時 2012/08/29 17:51:	17	<mark>登録者</mark> P板.comサポート			
44	د من ق	このドファーロレ 記書CADzip	2012/08/29 17:51:	17	ト P板comサポート			
配線CAD	(検図)データ							
承	2	注録ファイル	登錄日時		登録者			
承認	÷	己線CADzip	2012/08/29 17:59:	43	P板.comサポート			
・配置図・配線の修正→ ・1200//80やにようし、Gronolula (*BURの とつうより後*#さけうしいとの ・パターン引き廻しの修正、部品配置の修正、シルクの修正など) ・CAM(納品)データ								
	登録ファイル	ŀ	登録日時		登録者			
		ま (株)ニンテル P板 com	激計センター 市通 042-958-	8600(上野) までごうある	くたさい。			
当恐計委	汗に関する方向い合わせ							
当設計案	「HLX9〜ね向い合わせ」	1	~ ツノ イ 🔻					
当設計案	바니에 3 오인비아무 17년	I						

登録した資料の変更をご希望の場合は、「登録資料の変更」ボタンをクリックし、次画面で変更資料を アップロードします。また、変更内容欄に変更内容もご記入ください。

C[配置図・配線図の修正]

部品配置や配線の修正をご希望の場合は、「配置図・配線図の修正」ボタンをクリックし、次画面で修正 資料をアップロードしてください。修正内容欄に変更内容をご記入ください。

※BとCの場合、変更・修正に掛かる追加費用(時間工数)を3時間以内にお見積りいたします。なお、変更・修正内容によっては、追加費用が発生しない場合もあります。

3

納品予定日に、P板.comより「基板設計完了のお知らせ」をお送りします。 ※最終ご承認後3時間でデータをご納品しております。

メールを受信されましたら、P板.com ヘログイン。

• 設計案件の詳細

3

.....

12	に情報						
一括注文番号 12101800011		一括注文ステータス		計中			
受付番号		201210180001D	金額	¥	0		
ステータス	t in the second s	納品CAMデータ準備中					
設計種別		新規設計	ピン数	5	ロビン (ピン	単(価: ¥ 130)	
基板種類		リジット基板	外形寸法	5	0.0mm × 50.0	mm	
構成層数		2層(両面)					
GAD選択 是小バターン値/問題		CADVANCE	回路図の支給形態	9	1路図+ネッ		
取小ハシー	- ノ幅/ 面隔 ペーダンフ	0.127mm』(標準)	取小八任/フノト住	φ †	20.870.0mm		
村田イノレ	- マノス 刷	19月2日の1月二年1日 西面に完え	新山スルーホール	/d	1面		
板厚		1.6mm【標準】	板材	F	····· R-4【檀進】		
銅箔厚み		35μ【標準】	長穴	ti	il.		
リレマーク		なし【標準】					
メタルマス	クデータ	なし	マウントデータ	ta	il		
184-2-10	小组限员员之间	†3	产用 波同数	+	8		
高重圧・湾	「動法なある同路	tal.	同局成凹路	/d t:	NG		
外形が特殊	除な基板	tal.	シールドに関する如	理 な	al ,		
BGA, CSI	Pを搭載する基板	なし	部品高さ制限の指示		 ال		
			シルク印刷に関する:	<u>処理</u> な	il		
	www.com/education	1					
đ	ら客様見積日	お客様注文日	配置検図依頼	予定日	配線検	团依頼予定日	
201	2/10/18 09:43:42	2012/10/18 09:48:49	2012/10/2	20	20	12/10/21	
お客権	兼配置検図承認日	お客様配線検図承認日	設計完了予約	定日	設	計完了日	
		2012/10/18 10:14:48	2012/10/21				
2日 2	資料						
版数	ファイル種別	登録	ファイル	日緑登	時	登録者	
1 版	回路図+ネットリス	- 回路図+3	ネットリスト zip	2012/10/18	09:48:50	お客様	
1版	部品リスト	部品	UZ1-zip	2012/10/18	09:48:50	お客様	
1版	部品データシート	部品デー	-タシート zip	2012/10/18	09:48:50	お客様	
1版	基板外形図	基板外	↑形図zip	2012/10/18	09:48:50	お客様	
1版	設計指示書	調査書作者	皆示書zip	2012/10/18	09:48:50	お客様	
ः ■配置CAD)(検図)データ						
承	2	登録ファイル	登録日時			登録者	
		配置CADzip	2012/10/18 10:09:	:11	P板,	omサポート	
■ 配線CAE)(検図)データ						
承	2	登録ファイル	登録日時		达出到	計安性の詳細面面に	57 CA
		配線CADzip	2012/10/18 10:09:	16	※ ㅋ ፡	前来什切許相回則に	ທຈ (A
				1	納品テ	ータの「登録ファイル」	から、納
=CAM(納	品〉データ				≓_ ∕	(2016 x x x x x x x	v D zin):
	登録ファ	1)1	登録日時) — •		(Disth),
	CAMデータ	Rzip	2012/10/18 10:09:	-20	ダウン	ロードしてください。	
1							

◆ 戻る

完了した設計案件から基板製造をご希望の場合は、サービス選択画面の 「基板設計サービスから基板製造したい」をクリックしてください。 プリント基板ネット通販 格安 回路図設計・基板設計/基板製 8造/部品実装サービス 納期について 営業カレンダー サイト総合案内 📀 操作方子ド 国内シェアNo.1! お支払について ■0120-439-296 ■ info@p-ban.com ⑦ お問い合わせフォーム 取引実績 17,544 社 納期遵守: 841 % サイト内検索 🔍 🖪 ТОР 🛛 🔃 ログアウト 🚺 ユーザー情報変 💧 パスワード変更 検索 🎅 (株)ビーバンドットコム ビーバンドットコムテスト 様 login (ユーザーID: inflow) 現在の ボリュームディスカウント状況 (P) What's New (過去のお知らせはこちら) 今月中に残り¥73,710円分をご注文 07月13日: いただきますと、来月はシルバー ユーザー(5%部引)となります。 New 1-Click見積での対応数量拡大。「量」 ス」開始いたしました! 07月13日: New CADLUS X ver.6.0.6033 がリリース: ※ボリュームディスカウントは、受付 番号末尾Mの製造サービスのみの 05月27日: CADLUS Xの部品ライブラリを更新しました。 05月26日: @eleリニューアルオープンいたしました! 適用となります。 「ハーネス加工サービス」開始いたしました! 05月25日: お見積・ご注文内容選択 標準規格/仕様一覧 プリント基板のネット通販サービス、P板comをご利用いただき、誠 列がとうございます。 はい。 お見積りまたはご注文をご希望されるサービスを、下記より選んで ご注文時に 必要なデーター覧 **基板設計サービス** 部品実装サービス 急 1 製造サービス 開催予定セミナー 部品実装 基板設計サービスから 新規に 無料!東京限定月2回開催! したい 基板設計したい 基板製造したい 部品調達して、 導入セミナー 実装したい 過去に設計した案件を 新規に 改版再設計したい 🖉 メタルマスク 新サービス・お勧めサービス 基板製造 製造サービス したい 基板データを WEB上でチェック メタルマスク製造 したい P板 WEBチェッカー Beta ハーネス加工 お持ち込み 筐体・パーツ 2 サービス 製造サービス 機器内の接続もサポート 新規に ^{ブリント基板の} お役立ち情報配信・掲載中 筐体・パーツを 製造したい リピート製造 REPEA メルマガ ={無料 したい リピート製造 したい ブリント基板に関する お役立ち情報 配信・掲載中//

4

(5)

● 製造見積り依頼(新規)

設計案件の一覧 > 見積り条件入力 > 見積り結果表示 > 見積り内容確認 > 見積り保存完了

○設計案件の一覧

基板製造を行う設計案件を選択し、受付番号をクリックしてください。

🛐 受付番号、件名の検索

検索キーワード	検索

▶ 設計案件の一覧

ページ:1/1 件数:5

受付番号	件名	ステータス	設計種別	完了予定日
201607210007D	EC1-000370-00_WRIST_BAND	設計完了	新規設計	2016/08/01(月)
201604060001D	アナログ技術 セミナー2016 JEEC-DI08 A改版	設計完了	改版再設計	2016/04/20(水)
201510300009D	アナログ技術 セミナー2016 JEEC-DI08 A	設計完了	新規設計	2016/01/08(金)
201510300008D	アナログ技術 セミナー2016 JEECHN002A	設計完了	新規設計	2015/12/28(月)
201202270001D	best	設計完了	新規設計	2012/03/05(月)
※安付番号のリンクが	素効になっている完了案件から製造見積を行う場合は、P板も	ポート窓口までご連絡ください	•	

1

◆戻る

基板製造をご希望される、設計受付番号をクリックします。



......

設計案件の一覧 > 見積り経件入力 > 見積り結果表示 > 見積り内容確認 > 見積り保存完了

○ 見積り条件入力

基板製造条件を入力してください。

入力が終わりましたら、【次へ】ボタンをクリックしてください。

##件名を修正する場合は、再入力にて修正してください。※30文字以内で入力してください。(半角力分力ナ不可、英数字は可)

test

件名

	💿 試作(重産予定なし) 🔘 試作(重産予定あり) 🔘 製品重産 🔘 評価治具 🔘 その他							
基版用途	※基板用途ことに、最適なデーダ雑誌と必要になして技術損集を致します。 ※試作段階から後工程を含めた歩留りや基板特性を考慮することで更なるコストダウンにつなげることができます。							
基振種類	リジット基板							
構成層数	2層(両面)							
外形寸法	100.0 mm × 100.0 mm							
WATNESS TO BE								

6

、うこことが見ていた。 リビート性のある量産案件向けの「<u>単産コース」</u>との価格シミュレーションを行います。

最小パターン幅/間隔	0.127mm【標準】
最小ビア径/ランボ径	¢03/06mm[標準]
表面処理	水溶性フラックス(鉛フリー+RoHS対応) ・
端子部の面取り加工	Utali) 🔹
レジスト印刷	両面に塗る
レジスト色	禄 •
シルク印刷	al
シルク印刷色	白
シルク印刷工法	● お任せ 🔘 写真法

振厚 1.6mm【標準】 振行 FR-4 第法厚本 35μm 最穴 なし 振而スルーホール なし 特性インビーダンス 指定なし

 パポオンビア
 なし

 0.3mm未満のパポ
 なし

IVH/ヒルトアップ上法	al
ルーター切り出し面付ノ種類	なし 種類 0 種
ミシン目面付	αL
Vb 水	なし 0 本
ジャンプソカット	なし 0 本
データ面付け編集サービス	<i>a</i> l
オープンショートテスト	あり【推奨】・

見積り条件入力画面から各種必要事項をご記入・ご選択 いただき、画面下部の「次へ」をクリックします。

2015年11月20日よりお見様仕様の初期設定値に変更がございます。 ・リジット基板の表面処理:半田レベラー(有語) → 水溶性フラックス(鉛フリー+Ro+ ご確認の上ご注文手続きを進めていただくようお願い申し上げます。

ADI検査(外観光学検査)

製造工場

リレマーク

ここから先は通常の新規に「基板製造したい」と一緒です。 ※量産コースを選択された場合でも通常の新規に「基板製造したい」と一緒です。 製造サービスガイド④以降をご確認ください。

7

.....

● 製造見積り依	額(新規)	設計案件	の一覧	▶ 見積り条	件入力 🕨 見餐	制制	裏表示♪ 見!	法则内容確認	▶ 見積り保	存完了					
○見積り結果表示		-													
お見積りの内容をご確	認のうえ、コー :	スを選択してくださ	ŧ۱.												
総件を変えて再度見報 第05年毎月1	長りを行う場合は 新規制にき	、【戻る】ホタンを	2092	フレ てください.	•										
	to at														
「中心	10050	ちまたし)													
and the second second		AL-4.07													
■製造サービス お見	陵内容					-150-11									
	All had	1 Amil 1 🗖	-	7-8-114		0.20	-EX						母本 10 日		
*****	(製造	1日)	(製造2日)				(製造3日)			(製造5日	D	(製造12日)			
*11.401	32	R 🔺		選択	4		選択	4	6	羅 択	4	選択へ			
									Ľ		V		20 20 -		
締め日時	ご注文いた	15:30 よ ここ	2010/08/03 19:30 までに 20		20	「注文いただ」	いた場合	2010/0	こいたたし	いた場合	2010	ま文いただい	t た 場合		
出荷	2016/0	8/04(*)		2016/08/0	<u> </u>		2016/08/0	除(日)	20	16/08/1	06k)		2016/08/22	en l	
予定日	201070	0.04010		20107 0070			20107 0070		20	107 007 1	0010		2010/00/22		
お届け	2016/0	8/05(金)		2016/08/0	6(土)		2016/08/0	9CK)	20	16/08/1	1(木)		2016/08/23	ઝ	
1,20						お見刻	华 畲								
イニシャル	品名	金額		品名	金額	Justa 13	品名	金額	品名		金額		名	金額	
費用	-	¥0		-	¥O		-	¥0	-		¥0		-	¥31,200	
基板製造	枝数 単価	金額	枚数	単価	金額	校数	単価	金額	枚数	単価	金額	枚数	単価	金額	
费用	1 ¥113,4	10 ¥113,410	1	¥42,710	¥42,710	1	¥29,600	¥29,600	1	¥23,770	¥23,770	1	¥26,788	¥26,788	
小計		¥113,410			¥42,710			¥29,600			¥23,770			₩57,988	
消费税		¥9,072			¥3,416			¥2,368			¥1,901			¥4,639	
合計 ¥122,482 ¥46,126							¥31,958 ¥					/1 ¥6 2,6 2			
				動量	= - አይወሀ	2 h fi	「格比較シミ	エレーション							
リビペート技数							1								
製造単価(目安)									1346 0	423,77			¥26,788		
シミュレーション結果									通常の	リーマル お得で?	す				
《「お届け予定日」は、	遠隔地や離島	では到着が遅れる	5場合1	がございます											
※天候による輸送機の 発生時は、ハンボキ・)遅延や突発的; ャリー便、国内 /	な輸送機の機材も Sイク便などの活	次障な。 用により	どによりご配う りぬ期)展延が	達に遅れが生! i発生しないよ!	じる可能 う最まり	能性がござい 混の変力を含	ます。 せていたたき:	± ₫.						
《重産コースのリビー	ト製造では、イニ	シャル費用は発	生しま	せん。											
お見積条件															
基板種類	jį	リジット基板				外形寸法				100.0 mm × 100.0 mm					
構成層數	坎	2層(両面)					製造工場			指定なし					
製造軟類	故	1枚													
最小パターン	庫/間隔	0.127mm【標準】					最小	ビア径/ランド	径	¢0.3/01	imm【標準】				
表面処理	2	水溶性フラックス	3(鉛フ	リー+RoHS対	応)										
端子部の面取	い加工	しない					1.1.1.1.1			47					
レジストロ	明	両面に塗る						レジスト色		·					
C 10 OFF	mu	વાડ						シルク印刷色							
板厦		1.6mm[標準]					~ ~	板材		FR-4					
銅箔厚。	<i></i>	35,4 m					端面スルーホール		xL						
UL 🖓 – (2	αl.					長穴								
パッドオン	ビア	なし					MH/ビルドアップ工法		法	なし					
0.3mm未満の	パッド	なし													
特性インビー	ダンス	指定なし													
ルーター切り出し	面付/種類	なし0種					3	シン目面付	なし						
V⊅ ⊎h		なし0本					Ú	ヤンプVカット		なし0本					
データ面付け編身	泉サービス	なし													
DXF⇒ガーバ変排	奥サービス	なし					オー:	プンショートテン	자	あり[推奨]					
							AOI 秧 3	在(外観光学 核	(査)	なし					

7

. . .