





P板WEBチェッカーを起動

プリントも感の姿態。 設計・ まる でのジャリ 低限の取り決壊 19,361社 * リービスのご面内 低限設計サービス 回設計サービスのメリット 設計サービスのメリット 設計サービスの次加 設計サービスの次加	20 ブリン 大田松の キット 温泉 (15) 20 ブリン 大田松の キット 温泉 (15) 20 ブリン 大田松の キット 温泉 (15) 21 町田 なんちつて せ 21 西田 なんちつて せ 21 西田 なんちつて せ 21 西田 なんちつて せ 21 西田 なんちつて 21 田山 なんちつて 21 田山 なんちつ 21 田	 まナーお申込 CADダウ たのダウ 部品末載サービス 第品末載サービス 第品末載サービス 第品第二章 ・メタルスク格式サービス ・メタルスク格式サービス ・メタルスク格式サービス ・メタルスク格式サービス 	C222 ●94 C224 C24 C	 マング シスパ マン注文に インドマガ 2 イスルロロボー ・ 日本の一 ・ 日本の一<th>また また また また また また また また また また</th><th>P板.c サート へお 推奨ブ ・Chro ※最新</th><th>comトップペー ごスのご案内> 進みください。 ラウザ me on windows (バージョンを推奨し</th><th>·ジより、 P板WEBチェッ Provestor 7 or later) ます。</th><th>ッカー Frit WEBチェッカー</th><th></th>	また また また また また また また また また また	P板.c サート へお 推奨ブ ・Chro ※最新	comトップペー ごスのご案内> 進みください。 ラウザ me on windows (バージョンを推奨し	·ジより、 P板WEBチェッ Provestor 7 or later) ます。	ッカー Frit WEBチェッカー	
記 記 記 計 サービス DESIGN GERVICE	 ビハドア・プライ支援を設置 単規算者(1-市内本所)製造 製造者/- 製造者/- MANESACTURE 	-Ľス 3 IN SERVICE INFL	を 発きサービス DABHTATION SERVICE クリック	メタル マスク METALMASK	ごをは、 バーツ HOUSENG PARTS	 (EBチェッカー				
PHEMEBA	• P板\	WEBチェ	:ッカー	-577	F	<mark>表现的</mark>	Bチェッカ /kiban/com/csComEntDrc.d	一が起動し	ノます 	





🜏 ホームグループ

ファイル名(N):

尸板.亡口而

すべてのファイル ▼
 開く(0) ▼ キャンセル

ま板			兄する。	2 ド 選	リルテ 択する	・ ・ の の の の の の 方は [手動] で設定	ドリバー ・2.エクセロ: さパラメ・ 自動/利 度	レ (手動) 設定J ひのまたりルデータの読込設成 -クを設定してください: ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	
 ■ 1.基板の種類と層構成を選択して 種類 ■ 1.基板の種類と層構成を選択して 種類 リジ リジ ワジ アル 		は50 x 9。 この x 3 9 この x 3 9。 この x 3 9 この x 3		<th colspan="2">たてい。</th> <th colspan="2">単位 Oinch ●mm 構成 服数部: 【・ 小 小数部: 【・ ゼロ各略 ※リーディング ●トレーリング</th>	たてい。		単位 Oinch ●mm 構成 服数部: 【・ 小 小数部: 【・ ゼロ各略 ※リーディング ●トレーリング		
.基杨	^反 の種類と層構成で 種類 層構成	を選択してくが リジット 2層 ▼	ださい: N基板 Y		■2.: { * * * * * * * * * * *	Cクセロン形式ドリルデー Sパラメータを設定してく 自動/手動 ●自動 Cッカーを起動後、ドリル \のCADの設定に合わせて	タの読込設定 ださい: ◎手動 データの描画 手動で設定変	を手動で行う場合 がずれている場合 愛してください。	ilt
アッ	ップロードファイ) ファイ	し毎の設定を	してください:	コッノルタノゴ		接別		ネ ガノポミ	供面在
	DRILL DATA	.txt	エクヤロンフ	オーマット ・		ドリルデータ 🔻		1757 172	
	DRILL_LIST.	txt	その他(閲覧	できません) 🔻					
	L1METAL.GB	R	拡張ガーバー	フォーマット 🔻		L1面メタルマスク ▼			•
	L1PATTERN.	GBR	拡張ガーバー	フォーマット ▼		L1面パターン ▼			
	L1RESIST.GE	BR	拡張ガーバー	フォーマット ▼		L1面レジスト ▼			· · · ·
	L1SILK.GBR		拡張ガーバー	フォーマット▼		1面シルク ▼			
	I 2PATTERN.	GBR	拡張ガーバー	フォーマット▼		12面パターン ▼			
	L2RESIST.GE	R	拡張ガーバー	フォーマット ▼		12面レジスト ▼			
		D		7+-7% • •					
)	製造指示書.x	s	その他(問覧)	できません) ▼					
定てていていた。	を適用】ボタンを イルタイン のワンポイント4 いば、[描画色]を マイルタイプI ホーバーフォーマ ホーンフォーマット つ他(閲覧できません	Pしてください プと種別パ な称で記載してくだ 項目 レート してください しての に回 に回 に回 に回 に回 に回 に回 に回 に回 に回	い。 を選択してく にいると、種別も自 さい。 別項目 パターン レジスト シルク メタルマスク パターン レジスト シルク メタルマスク パターン レジスト シルク メタルマスク パターン レジスト シルク	ください。 動選択します。好み 	の色	 クリア 3 4 設定が完了し、 ックしてくた む場合は [2 さい。 	設定を適用 したら [ごさい。 7 リア]	用 チェッ 設定を適用 別ファイル をクリック	_{カーを起動} 月]をク! レを読み; フしてく7

カー 戸板WEBチェッカ・

5 ドリル径と種類の設定

基材	版の種類と層構成を選択して	こください:	■2.エクセロン形式ドリルデー	夕の読込設定を手動で行う場合は					
	種類リジ	ット基板 ▼	各//フメータを設定してく 自動/手動 ()自動	////////////////////////////////////					
層構成 2層 ▼		T	日期/ナ新 ジ日邦 ジナ期						
		1	お使いのCADの設定に合わせて	手動で設定変更してください。					
アッ	ップロードファイル毎の設定	Eをしてくが ドリルリストの情報	服と差異がないか確認す	-20					
ο.	ファイル名	スルーホール、ノン	ンスルーホールの設定も	っこでおこなう。 描画色					
	DRILL_DATA.txt	エクセロンフォー ット ・	ドリルデータ 🔻	▼					
		ツールNo	ツールサイズ	スルー/ノンスルー					
		T1	0.50 mm						
			0.90 mm	ZIL- •					
	DRILL_LIST.txt	その他(閲覧できません) ▼		スルー ・					
	L1METALMASK.GBR	拡張カーバーフォーマット ▼	L1面メタルマスク▼	スルー					
	L1PATTERN.GBR	拡張ガーバーフォーマット▼	L1面パターン 「						
	L1RESIST.GBR	拡張ガーバーフォーマット ▼	L1面レジスト 「						
	L1SILK.GBR	拡張ガーバーフォーマット▼	L1面シルク						
	L2PATTERN.GBR	拡張ガーバーフォーマット▼	L2面パターン						
	L2RESIST.GBR	拡張ガーバーフォーマット▼	L2面レジスト 「						
		拡進ガーバーフォーマット▼							
			21702						
160	のツールサイズ、スルー /ノ	ノンスルーを必要に応じ修正して【チェッカ	りーを起動】ボタンを押してください)。 					
			💼 クリア	設定を適用 チェッカーを起動					
			2						
			設定が完了したら	[チェッカーを起動]をク					
			ックすると、新しい	ハウィンドウでP板WEBチ トカス					
			ッパー画面が衣小と						
			°						
	P板WEBナエッフ	ーか表示されない場合は、ホ	マノアッノかフロックさ	れていないか確認してくたさい					
\rightarrow	C ■ 保護された通信 htt	tps://www.p-ban.com/kiban/com/csComEntDi	rc.do	R ポップアップがブロックされました					
		このページの次のポップアップがブロ]ックされました:						
		https://www.p-ban.com/kibar	n/com/csC…255,255,255,7,255,2	55,255,&force=0					
-	- エックを入れて	https://www.p-ban.comのオ	ペップアップを常に許可する						



尸板.广门而

5



尸板WEBチェッカー [操作ガイド Git x前]

データチェックの説明 (検証サマリー)

注意箇所なし

データチェックの概要を記載 しています。データ上に問題 がないときはこちらの表示に なります。





データチェック もっと詳しく 次のアクション 問題が見つかりました。内容をご確認 いただき、必要に応じてデータ修正を うってください。 修正の必要がないと 「判断された場合は、下のボタンより お見積りに進んでいただけます。 検証結果を反映して 1-Click見積 サイズ **i** 25.4mm × 25.4mm 最小パターン幅/間隔 (i) ♪ 標準値「0.127mm」 未満の箇所 が検出されました。このデータで ご注文いただく場合は、1-Click 見積もり画面で「最小パターン 幅/間隔」=「0.1mm」を選択し てください。 [L1面] 最小パターン幅: 0.15mm 最小パターン間隔: 0.103mm [L2面] 最小パターン幅: 0.127mm 最小パターン間隔: 0.154mm アニュラリング **(i)** 🚹 アニュラリングの不足が検出され ました。データの修正が必要で す。 [L1面] 穴径:1.1mm / ランド径:1.5mm アニュラリング実測値: 0.2mm 穴径:1.0mm以上の場合、ランド径は穴径 の1.5倍以上必要です。 [[1面] 穴径:1.1mm / ランド径:1.6mm アニュラリング実測値: 0.25mm で径:1.0mm以上の場合、ランド径は穴径 の1.5倍以上必要です。 [L2面] 穴径:1.1mm / ランド径:1.6mm アニュラリング実測値: 0.25mm で径:1.0mm以上の場合、ランド径は穴径 の1.5倍以上必要です。

注意箇所あり

P板.comの標準仕様から外れ た箇所がある場合は、こちら

の表示となります。

≪P板.com 標準仕様≫ ・L/S=0.127/0.127 ・アニュラリング(部品穴): 穴径+0.5(Φ0.6≦穴径<Φ1.0) 穴径x1.5(Φ1.0≦穴径)

外形サイズ 外形層に入力されているデータの最大 値を読み込んでいます。

各パターン層の最小パターン 幅と最小パターン間隔を表示 しています。 ※ベタの塗り潰し線幅も、パタ ーン幅として認識します。

各パターン層にアニュラリン グ不足箇所があるかを記載し ています。 不足箇所があった場合のみ、 寸法が表記されます。

データチェックの説明(L/Sエラー)

戸板WEBチェッカー [操作ガイド (注文前)]







尸板.亡口而



1-Click見積 ###初的見解り52747、開始に納用と費用を用用用
 シススス目
 2 (11日日本 (11日本))
 サービス共通
 10日入力
 1 お見積りを確認 製造入刀 =右クリックでナビゲーションメ ● 各必須項目を選択、または入力してください 最初にご利用サービスを選択してください 部品は1個 設計サービス 製造サービス 実験サードス 1 -回路回から、アートウ ーク(製造データ)を作 成する 価格改定しました メタルマスク 製造サービス 算体・パーツ 製造サービン PILEBE 基板の種類・ リジット基板 フレキシブル基度 基板の用途の 試作 (最盛予定なし) 試作 (最盛予定あり) 劇品最盛 評価治具 その他 指定なし 基板の寸法の X=
 <u>25.4</u> mm Y=
 <u>25.4</u> mm //ンチ室換
 ×小板点第一位まで入力。第二位を回換五入

基板の種類、基板外形、層数、最小パターン幅 /間隔、最小ビア径/ランド径、製造枚数(1枚) 入力済みの画面が表示されます。詳細設定を選 択し、お見積りの確認へとお進みください。

チェックもれが あっても安心! ご注文後、P板.comスタッフが検証結果を基に

ーロス後、Frix.comスタッフが快証指末を基に 再度データをチェックいたしますので、ご安心 ください。